

Alberto Toscani
Dottore commercialista
Revisore contabile
via Bressani 4b
29017 Fiorenzuola d'Arda
0523/981610
0523/985147 fax
Corso Vittorio Emanuele 165/a
29121 Piacenza (PC)
0523/385398
alberto.toscani@toscaniparizzi.it

AUTOCERTIFICAZIONE (art. 46 e 47 D.P.R. N. 445/2000) del curriculum professionale

Il sottoscritto Alberto Toscani nato a _____ il _____ residente a _____ in _____
c.f. _____ consapevole delle sanzioni penali per le dichiarazioni mendaci previste dall'articolo 76 del D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

di aver conseguito:

- a) il diploma di ragioniere conseguito l'anno scolastico 1981/1982 ITC "E.Mattei" di Fiorenzuola d'Arda con la votazione di 60/60;
- b) la Laurea in Economia e Commercio il 13/11/1986 presso l'Università di Parma con la votazione di 100/110;
- c) l'abilitazione all'esercizio della professione di dottore commercialista nella II sessione di esami del 1989;
- d) l'Iscrizione al Registro dei Revisori contabili tenuto dal Ministero dell'Economia (MEF) nr. 58284;
- di esercitare la professione di dottore commercialista in Fiorenzuola d'Arda dal 1990 e Piacenza dal 2010;
- di essere stato revisore contabile del Comune di Fiorenzuola d'Arda (1990-1996) 2 mandati, Cadeo (2000-2006) 2 mandati, Pianello Val Tidone (dal 2007 a Febbraio 2013) 2 mandati, Morfasso (dall'agosto 2009 - 2015) 2 mandati, e Calendasco (2009-2015) 2 mandati, Nibbiano

(2009-2014); La Spezia (2013-2015); Savona (2013-2015); Unione Cinque Terre (2013 - 2016) Ameglia (2016-2019).

- di essere Presidente e componente il collegio sindacale di società commerciali dal 1990,
- essere stato Revisore dei conti del Conservatorio Nicolini di Piacenza dal 2009 al 2012;
- Presidente del Consiglio di Amministrazione dell'Azienda Consortile Val d'Arda dal 2018 ad oggi;
- di essere Iscritto all'Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti contabili di Piacenza al nr 515A e dal 2008 al 2016 componente il consiglio dell'ordine con funzioni di tesoriere;
- di essere stato componente la Commissione di studio area enti pubblici "Società partecipate" presso il Consiglio Nazionale dei dottori commercialisti ed esperti contabili in Roma nel triennio 2012-2015;
- di essere stato componente la commissione esaminatrice per l'esame di stato per la professione di dottore commercialista ed esperti contabili nel 2014 e nel 2021 presso la facoltà di Economia dell'Università Cattolica di Piacenza;
- di svolgere l'attività di curatore fallimentare e commissario giudiziale per il Tribunale di Piacenza;

Dichiara, altresì, di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui al D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Piacenza, lì 07/01/2022

firmato digitalmente